

Description

Mât d'éclairage en tôle d'acier S235J UNI EN 10219, avec soudure pliée longitudinale, galvanisée à chaud conformément à la norme UNI EN ISO 1461, le tout correspondant en forme, taille et diverses moulures au design.

Le pôle est composé comme suit :

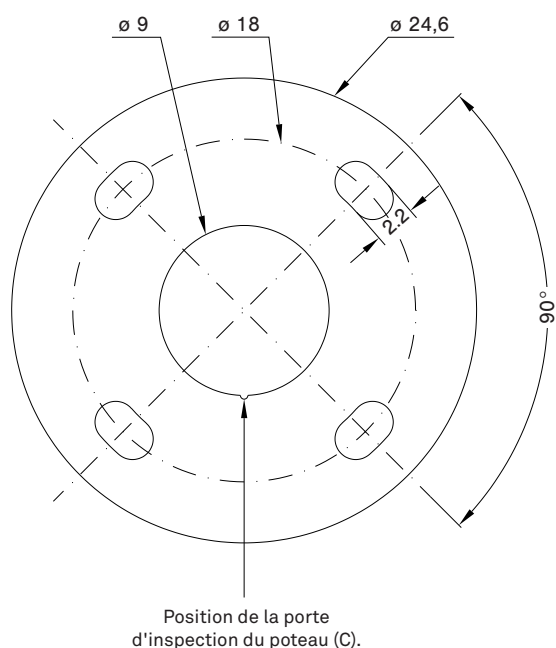
d'un poteau (A - diam. inférieur 11,4 cm - diam. supérieur 6,0 cm) en acier tronconique cintré, conçu pour être fixé avec une bride (diam. 24,6 cm - épaisseur 1,5 cm) à un socle de fondation (P) ; le poteau est équipé d'une vis M10 pour la mise à la terre indiquée par une plaque spéciale, d'une fente (B - h. 13,2 x 3,8 cm) adaptée au montage de borniers de dérivation, d'une trappe (C) placée pour fermer la fente (B). L'extrémité supérieure est fermée par un capuchon en plastique (D) ;

1°) à partir d'une équerre soudée à la partie supérieure du mât formée d'un tube courbé en acier (diam. 4,8 cm), équipé d'un raccord GAZ 3/4" (E) pour la fixation du corps lumineux et de deux capuchons réalisés en matière plastique (F).

La hauteur totale du mât est de 575 cm.

Protection de surface.

Consultez les descriptions spécifiques sur les cycles de peinture des matériaux qui composent le poteau.



Plan des brides
à l'échelle 1:4

